

НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ УКРАЇНИ
Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського
Навчально-науковий механіко-машинобудівний інститут
Кафедра конструювання машин

ЗАТВЕРДЖЕНО:

Методичною радою
КПІ ім. Ігоря Сікорського
(протокол № 8 від 20 червня 2024 р.)

Ф-каталог
вибіркових навчальних дисциплін
для здобувачів ступеня магістр
за освітньо-професійною програмою
«Конструювання та дизайн машин»
за спеціальністю 131 Прикладна механіка
(на 2024/2025 навчальний рік)

УХВАЛЕНО:

Вченуою радою навчально-наукового
механіко-машинобудівного інституту
КПІ ім. Ігоря Сікорського
(протокол № 10 від 27 травня 2024 р.)

КИЇВ 2024

Відповідно до розділу Х статті 62 Закону України «Про вищу освіту» (№ 1556-VII від 01.07.2014 р.), вибіркові дисципліни – дисципліни вільного вибору студентів для певного рівня вищої освіти, спрямовані на забезпечення загальних та спеціальних (фахових) компетенцій за спеціальністю. Обсяг вибіркових навчальних дисциплін становить не менше 25% від загальної кількості кредитів ЄКТС.

Вибіркові дисципліни із кафедрального Ф-Каталогу студенти обирають у відповідності до «Положення про реалізацію права на вільний вибір навчальних дисциплін здобувачами вищої освіти КПІ ім. Ігоря Сікорського» <https://osvita.kpi.ua/node/185>

До Ф-Каталогу входять дисципліни вільного вибору, які беруть участь у формуванні фахових компетентностей, відповідно до освітньої програми. Ф-Каталог містить ановований перелік дисциплін, які пропонуються для обрання студентами другого (магістерського) рівня вищої освіти згідно навчального плану.

Здобувачі другого (магістерського) рівня ВО, згідно навчального плану, обирають 5 освітніх компонентів (ОК) на другий семестр. Вибір дисциплін з Ф-Каталогу здійснюється здобувачами на початку осіннього семестру першого року навчання.

Вибір дисциплін з Ф-Каталогу здійснюється через систему «my.kpi.ua». Узагальнена інформація використовується для планування навчального процесу.

ПОРЯДОК ВИБОРУ ДИСЦИПЛІН З Ф-КАТАЛОГУ НН ММІ студентами кафедри конструювання машин на 2024/2025 навчальний рік

1. Ознайомлення з «Положення про реалізацію права на вільний вибір навчальних дисциплін здобувачами вищої освіти КПІ ім. Ігоря Сікорського» <https://osvita.kpi.ua/node/185>.
2. Ознайомлення з кафедральним каталогом вибіркових навчальних дисциплін (далі Ф-Каталог).
3. Здобувач має обрати **три ОК** з формою контролю «екзамен» та **два ОК** з формою контролю «залік» згідно табл. 1 в системі «my.kpi.ua».
4. Здійснення вибору студентами навчальних дисциплін зі сформованого Ф-Каталогу у системі «my.kpi.ua» контролюється кураторами груп з метою забезпечення участі всіх студентів у процедурі вибору дисциплін та коректності вибору.

Для цього необхідно зробити наступне:

- Зареєструватись на сайті [https://my.kpi.ua/](https://my.kpi.ua)
 - У меню «Профіль» => «Прив'язка даних» знайти своє прізвище, ввести свою дату народження і прив'язати (зберегти) дані. Ви отримаєте доступ до кабінету студента і до вибору дисциплін. Далі необхідно здійснити технічно вибір дисциплін.
5. Далі відбувається опрацювання результатів вибору дисциплін та формування навчальних груп для вивченняожної дисципліни, враховуючи нормативну чисельність студентів у групі.
 6. У разі неможливості формування навчальних груп для вивчення певної дисципліни нормативної чисельності студентам надається можливість здійснити повторний вибір, приєднавшись до вже сформованих навчальних груп.
 7. Студент, який зневажував своїм правом вибору, може бути записаний на вивчення навчальних дисциплін, обраних завідувачем випускової кафедри для оптимізації навчальних груп і потоків.
 8. Не допускається зміна обраних дисциплін після початку навчального семестру, в якому вони викладаються.

Таблиця 1

Семестр	Кількість вибіркових ОК	Перелік ОК для вибору	Сторінка
2	3 (екзамен) OK1, OK2, OK3. 5 кредитів	<u>Наукові дослідження складних технічних систем</u>	4
		<u>Інноваційні методи забезпечення працездатності технологічного обладнання</u>	5
		<u>Передові процеси і технології в машинобудуванні</u>	6
		<u>Технологічне обладнання з паралельною кінематикою</u>	7
		<u>Фізика процесів різання</u>	8
	2 (залік) OK4, OK5. 4 кредити	<u>Системи комп'ютерного проектування та дослідження машин</u>	9
		<u>Комп'ютерне моделювання об'єктів і процесів формоутворення</u>	10
		<u>Точність верстатів</u>	11
		<u>Технологічність конструкції виробів машинобудування</u>	12
		<u>Механіка і оброблення композитів</u>	13

Освітній компонент	НАУКОВІ ДОСЛІДЖЕННЯ СКЛАДНИХ ТЕХНІЧНИХ СИСТЕМ
Кафедра	Конструювання машин, НН ММІ
Рівень ВО	Другий (магістерський)
Курс, семестр	1 курс, 2 семестр
Обсяг	5 кредитів ЄКТС /150 годин (аудит. - 72, СРС - 78)
Мова викладання	Українська
Вимоги до початку вивчення	Фахові знання та практичні навички інженерного проєктування на базі першого (бакалаврського) рівня вищої освіти
Що буде вивчатися	Об'єктами вивчення є прогресивні конструкції, особливості проєктування та критерії вибору мехатронних систем та вузлів; типові процеси обробки, конструкції та експлуатаційні характеристики інструментального забезпечення і прогресивного обладнання для обробки неметалевих матеріалів (зокрема, деревини та каменю); обладнання балансування високошвидкісного обертового інструменту; принципи побудови засобів маніпулювання матеріальними технологічними об'єктами роботи, автомати, центри і лінії для складання, реалізація розрахункових задач засобами математичних програмних пакетів.
Чому це цікаво/треба вивчати	Сучасний фахівець повинен мати універсальну підготовку, особливо з огляду на поширення невеликих підприємств малого й середнього бізнесу. Конструктор створює економічно доцільне обладнання, модернізує існуюче та грамотно експлуатує і те, і інше. Серед основних тенденцій розвитку науки і техніки останніх десятиліть можна виділити: <ul style="list-style-type: none"> - модульний принцип побудови технологічного обладнання; - використання мехатронних систем як засобу цифровізації виробництва; - використання штучних та природних неметалевих матеріалів для виготовлення елементів конструкцій та обладнання для їхньої ; - підвищення рівня застосування технічних засобів у біологічних, медичних та аграрних процесах і технологіях.
Чому можна навчитися (результати навчання)	Знання прогресивних конструкцій мехатронних систем, спеціалізованого обладнання і сучасних засобів його автоматизації; типових процесів та обладнання обробки неметалевих матеріалів. Уміння проєктувати спеціалізовані пристрій та їхні компоненти, аналізувати та вибирати модульну елементну базу проєктування та конструювання нестандартного обладнання Досвід: реалізації задач розрахунків та вимірювань засобами математичних програмних пакетів; користування літературними та комп'ютерними джерелами інформації; виконання порівняльного аналізу вузлів та модулів і визначення їхньої придатності
Як можна користуватися набутими знаннями і уміннями (компетентності)	Отримані знання та уміння, можуть бути використані для вирішення питань вибору, розробки та (або) аналізу спеціалізованого обладнання для обробки і маніпулювання з метою створення більш раціональної конструкції та вирішення пов'язаних задач реального виробництва під час роботи за фахом.
Інформаційне забезпечення	Силabus дисципліни, методичні матеріали
Форма проведення занять	Лекції, практичні та лабораторні заняття
Семестровий контроль	Екзамен, МКР

[Назад до переліку ОК \(табл. 1\)](#)

Освітній компонент	ІННОВАЦІЙНІ МЕТОДИ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ПОКАЗНИКІВ ПРАЦЕЗДАТНОСТІ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ОБЛАДНАННЯ
Кафедра	Конструювання машин, НН MMI
Рівень ВО	Другий (магістерський)
Курс, семестр	1 курс, 2 семестр
Обсяг	5 кредитів ЄКТС /150 годин (аудит. - 72, СРС - 78)
Мова викладання	українська
Вимоги до початку вивчення	Фахові знання та практичні навички інженерного проектування на базі першого (бакалаврського) рівня вищої освіти
Що буде вивчатися	Роль інноваційної діяльності в науковій і виробничій сферах, основні етапи інноваційної діяльності, моделювання етапів життєвого циклу технічних систем, роль високих і критичних технологій в забезпеченні результативності інноваційної діяльності, нові методи обробки в машинобудуванні, технології діагностики, пуско-наладки і випробувань виробничих систем.
Чому це цікаво/треба вивчати	Знання, отримані під час вивчення дисципліни, можуть бути використані при розробці сучасних технологічних процесів на основі відомостей про останні досягнення науки, системній побудові; моделюванні, оптимізації собівартості виготовлення, експлуатації і ремонту верстатів, роботів та машин; комп'ютерного технологічного середовища і комплексної автоматизації виробництва.
Чому можна навчитися (результати навчання)	Знання: - методологію формування сучасної технологічної бази знань; - сучасні методи отримання заготівок, обробки і складання; - основні принципи системи управління якістю і їх методологія; - основні принципи створення засобів автоматизації і їх структури; - методи математичної статистики та теорії випадкових процесів; - математичне моделюванню систем і процесів з використанням сучасних програмних середовищ.
Як можна користуватися набутими знаннями і уміннями (компетентності)	- застосовувати методи для вирішення завдань проектування сучасної технології машинобудування; - використати сучасні методи управління технологічними процесами; - розробляти розрахункові схеми і математичні моделі для розрахунку машин і конструкцій на випадкові навантаження; - використовувати поглиблена теоретичні і практичні знання, які знаходяться на передовому рубежі науки і техніки в області професійної діяльності.
Інформаційне забезпечення	Силабус дисципліни, методичні матеріали.
Форма проведення занять	Лекції, практичні заняття
Семестровий контроль	Екзамен, МКР

[Назад до переліку ОК \(табл. 1\)](#)

Освітній компонент	ПЕРЕДОВІ ПРОЦЕСИ І ТЕХНОЛОГІЇ В МАШИНОБУДУВАННІ
Кафедра	Конструювання машин, НН ММІ
Рівень ВО	Другий (магістерський)
Курс, семестр	1 курс, 2 семестр
Обсяг	5 кредитів ЄКТС /150 годин (аудит. - 72, СРС - 78)
Мова викладання	Українська
Вимоги до початку вивчення	Фахові знання та практичні навички інженерного проектування на базі першого (бакалаврського) рівня вищої освіти
Що буде вивчатися	Високоефективні, наукові процеси, технології та обладнання сучасного машинобудування та їх застосування для виготовлення деталей та виробів з високими вимогами.
Чому це цікаво / треба вивчати	Передові процеси і технології – це сучасні підходи до виготовлення складних виробів, в тому числі і з конструкційних матеріалів, що мають спеціальні властивості та задовільняють високим вимогам машинобудування.
Чому можна навчитися (результати навчання)	Предметом вивчення навчальної дисципліни є теоретичні основи та практичні підходи до застосування основ передових процесів і технологій в машинобудуванні, а саме: <ul style="list-style-type: none"> – сучасні технології виготовлення деталей формуванням та літтям; – цифровізовані технології отримання деталей з листових матеріалів; – основи порошкової металургії; – технології високошвидкісного та високоефективного механічного оброблення; – принцип мінімізації енергії деформації для руйнування оброблюваного матеріалу та його застосування в сучасних технологіях різання; – оптимізація споживання енергії в процесах механічного оброблення; – вплив механічного оброблення на фізико-механічні властивості виробів та їх ресурс; технології оброблення твердих матеріалів; – новітні процеси зварювання; – технології нетрадиційного оброблення та термічного різання; – фінішні та оздоблювальні технології; – процеси роботи з композитними матеріалами в машинобудуванні.
Як можна користуватися набутими знаннями і уміннями (комpetентності)	Завдяки вивчення дисципліни "Передові процеси і технології в машинобудуванні" можна набути знань про використання передових технологій та процесів в машинобудуванні, навчитись проектувати технологічні процеси в умовах автоматизованого виробництва та керувати ними.
Інформаційне забезпечення	Силабус навчальної дисципліни, презентації лекцій.
Форма проведення занять	Лекції, практичні заняття.
Семестровий контроль	Екзамен, МКР

[Назад до переліку ОК \(табл. 1\)](#)

Освітній компонент	ТЕХНОЛОГІЧНЕ ОБЛАДНАННЯ З ПАРАЛЕЛЬНОЮ КІНЕМАТИКОЮ
Кафедра	Конструювання машин, НН ММІ
Рівень ВО	Другий (магістерський)
Курс, семестр	1 курс, 2 семестр
Обсяг	5 кредитів ЄКТС /150 годин (аудит. - 72, СРС - 78)
Мова викладання	українська
Вимоги до початку вивчення	Фахові знання та практичні навички інженерного проєктування на базі першого (бакалаврського) рівня вищої освіти
Що буде вивчатися	Об'єктами вивчення є теорія проєктування та схемно-конструктивної реалізації багатокоординатних механізмів з мехатронними системами просторового переміщення ланок на основі механізмів паралельної структури
Чому це цікаво/треба вивчати	Збільшення швидкості і прискорення робочого органа великої маси призводить до надмірного підвищення потужності приводів, збільшення інерційних навантажень і пружин деформацій. При високошвидкісній обробці сучасним інструментом з подачами до 15-20 м/хв складним завданням стає точне виконання заданої траєкторії інструмента. Розв'язати властиве традиційним верстатам протиріччя «швидкодія – точність і жорсткість» на принципово новому рівні дозволяє застосування мехатронних систем переміщення ланок на основі механізмів паралельної структури, у яких безпосереднє шарнірне з'єднання кількома легкими жорсткими ланками робочого органа з несучою системою значно зменшує масу рухомих вузлів
Чому можна навчитися (результати навчання)	<p>Знання:</p> <ul style="list-style-type: none"> – принципи побудови механізмів з мехатронними системами просторового переміщення ланок на основі механізмів паралельної структури; – склад та принципи створення елементної бази механізмів паралельної структури; – методів моделювання кінематичних та динамічних параметрів мехатронних систем механізмів паралельної структури. <p>Уміння:</p> <ul style="list-style-type: none"> – аналізувати та класифікувати цільові пристрої механізмів паралельної структури; – проектувати пристрої механізмів паралельної структури; – аналізувати, підбирати та проектувати модульну елементну базу; – конструювати пристрой для різноманітних компонувань механізмів паралельної структури. <p>Досвід:</p> <ul style="list-style-type: none"> – аналізу та підбору складових для створення цільових пристроїв механізмів паралельної структури; – аналізу та реалізації специфічних вимог до цільових пристроїв механізмів паралельної структури; – проектування та конструювання нестандартного обладнання механізмів паралельної структури.
Як можна користуватися набутими знаннями і уміннями (компетентності)	Знання та уміння, отримані під час вивчення дисципліни, можуть бути використані для вирішення питань вибору, розробки та (або) аналізу цільових пристроїв з метою створення більш раціональної конструкції механізмів паралельної структури та вирішення пов'язаних задач реального виробництва під час роботи за фахом.
Інформаційне забезпечення	Силabus дисципліни, методичні матеріали
Форма проведення занять	Лекції, практичні та лабораторні заняття
Семестровий контроль	Екзамен, МКР

[Назад до переліку ОК \(табл. 1\)](#)

Освітній компонент	ФІЗИКА ПРОЦЕСІВ РІЗАННЯ
Кафедра	Конструювання машин, НН ММІ
Рівень ВО	Другий (магістерський)
Курс, семестр	1 курс, 2 семестр
Обсяг	5 кредитів ЄКТС /150 годин (аудит. - 72, CPC - 78)
Мова викладання	Українська
Вимоги до початку вивчення	Фахові знання та практичні навички інженерного проєктування на базі першого (бакалаврського) рівня вищої освіти
Що буде вивчатися	Вивчення фізичних явищ, які супроводжують процес різання, механіки руйнування при різанні, зміни механічних властивостей матеріалів та їх міцності в залежності від природи будови твердих тіл, дефектів кристалічної структури в процесі різання. Передбачено вивчення дислокаційного підходу до аналізу процесів деформування і руйнування матеріалів при різанні, особливостей формування властивостей поверхневого шару деталей при обробленні різанням, застосуванні феноменологічного підходу до процесу різання, як процесу керованого руйнування матеріалу.
Чому це цікаво/треба вивчати	Курс дає можливість отримання сукупності сучасної інформації і знань необхідних при вирішенні таких завдань як: 1. Розширення уяви слухачів про дислокаційний підхід до аналізу процесів деформування і руйнування матеріалів при різанні. 2. Здатність студентів виконувати оцінку особливостей зміни властивостей поверхневого шару деталей при обробленні різанням і визначати напрямки керованого впливу на них за рахунок зміни умов оброблення, геометрії або типу інструменту, тощо. 3. Можливість виконання фізичного обґрунтування і пояснення процесів, що відбуваються при різанні матеріалів з метою або усунення небажаних факторів, або навпаки забезпечення керованого впливу на механізми формування показників якості виробів, що отримують в результаті виконання технологічного процесу різання.
Чому можна навчитися (результати навчання)	Здатність студента до використання знань про будову реальних твердих тіл та їх механічних властивостей, міцності, опору руйнування при визначені оброблюваності різноманітних матеріалів і умов їх оброблення із застосуванням сучасних методів і забезпечення відповідної якості виробів після оброблення різанням.
Як можна користуватися набутими знаннями і уміннями (компетентності)	- встановлення раціональних режимів різання в залежності від оброблюваного, інструментального матеріалів та умов різання; - прогнозування показників якості виробів за апріорною інформацією про інструмент, що використовується, стан матеріалу який підлягає обробленню і умови оброблення з врахуванням існуючого обладнання і методу різання.
Інформаційне забезпечення	Силабус навчальної дисципліни, конспект лекцій, методичні рекомендації до виконання лабораторних і практичних робіт по курсу.
Форма проведення занять	Лекції, лабораторні і практичні заняття.¶
Семестровий контроль	Екзамен, МКР

[Назад до переліку ОК \(табл. 1\)](#)

Освітній компонент	СИСТЕМИ КОМП'ЮТЕРНОГО ПРОЕКТУВАННЯ ТА ДОСЛІДЖЕННЯ МАШИН
Кафедра	Конструювання машин, НН ММІ
Рівень ВО	Другий (магістерський)
Курс, семестр	1 курс, 2 семестр
Обсяг	4 кредити ЄКТС /120 годин (аудит. - 54, CPC - 66)
Мова викладання	Українська
Вимоги до початку вивчення	Фахові знання та практичні навички інженерного проєктування на базі першого (бакалаврського) рівня вищої освіти
Що буде вивчатися	призначення, структуру і основні принципи створення САПР металорізальних верстатів та машин; - методи функціонального проєктування вузлів металорізальних верстатів та машин; методи створення структури САПР в залежності від типу та структури об'єкту проєктування та вибору відповідних модулів САПР машинобудівного призначення для виконання проектних процедур; методи створення моделей вузлів та деталей верстатів і машин за допомогою інструментів функціонального проєктування; методи застосування інструментів сучасних САПР для аналізу безперервності та кривизни поверхонь, уклонів; методи аналізу напружено-деформованого стану деталей та вузлів засобами САПР; використання майстрів проєктування та калькуляторів при конструюванні деталей та вузлів металорізальних верстатів; розрахунку напружено-деформованого стану деталей при конструюванні деталей металорізальних верстатів і прийняття конструкторських рішень для забезпечення їх міцності. застосування інструментів безперервності та кривизни поверхонь, уклонів для аналізу технологічності деталей.
Чому це цікаво/треба вивчати	фахівець повинен мати достатньо універсальну підготовку, в умовах невеликих підприємств малого й середнього бізнесу не має можливості мати великої кількості фахівців різних спеціалізацій. Конструктор створює економічно та технологічно доцільне обладнання, що в значній мірі задоволяє вимогам та можливостям конкретного виробничого процесу. Він модернізує існуюче обладнання та грамотно експлуатує і те, і інше.
Чому можна навчитися (результати навчання)	методам функціонального проєктування вузлів металорізальних верстатів та машин; - методам аналізу напружено-деформованого стану деталей та вузлів в засобами САПР. методам створення структури САПР в залежності від типу та структури об'єкту проєктування та вибору відповідних модулів САПР машинобудівного призначення для виконання проектних процедур; методам створення моделей вузлів та деталей верстатів і машин за допомогою інструментів функціонального проєктування; методам застосування інструментів сучасних САПР для аналізу безперервності та кривизни поверхонь, уклонів; методи аналізу напружено-деформованого стану деталей та вузлів засобами САПР; використання майстрів проєктування та калькуляторів при конструюванні деталей та вузлів металорізальних верстатів; розрахунку напружено-деформованого стану деталей при конструюванні деталей металорізальних верстатів і прийняття конструкторських рішень для забезпечення їх міцності.
Як можна користуватися набутими знаннями і уміннями	Отримані знання та уміння значно підвищать ефективність використання сучасних засобів CAD\CAE систем при виконанні завдань професійної діяльності.
Інформаційне забезпечення	Силабус дисципліни, методичні матеріали
Форма проведення занять	Лекції, практичні заняття
Семестровий контроль	Залік, МКР

[Назад до переліку ОК \(табл. 1\)](#)

Освітній компонент	КОМП'ЮТЕРНЕ МОДЕЛЮВАННЯ ОБ'ЄКТІВ І ПРОЦЕСІВ ФОРМОУТВОРЕННЯ
Кафедра	Конструювання машин, НН ММІ
Рівень ВО	Другий (магістерський)
Курс, семестр	1 курс, 2 семестр
Обсяг	4 кредити ЄКТС /120 годин (аудит. - 54, СРС - 66)
Мова викладання	Українська
Вимоги до початку вивчення	Фахові знання та практичні навички інженерного проєктування на базі першого (бакалаврського) рівня вищої освіти
Що буде вивчатися	Високоефективні, наукові процеси, технології та обладнання сучасного машинобудування та їх застосування для виготовлення деталей та виробів з високими вимогами.
Чому це цікаво/треба вивчати	Передові процеси і технології – це сучасні підходи до виготовлення складних виробів, в тому числі і з конструкційних матеріалів, що мають спеціальні властивості та задоволяють високим вимогам машинобудування.
Чому можна навчитися (результати навчання)	Предметом вивчення навчальної дисципліни є теоретичні основи та практичні підходи до застосування основ передових процесів і технологій в машинобудуванні, а саме – є можливість проводити на комп'ютері експерименти із застосуванням математичних моделей. Це скорочує фізичне моделювання, розробити та навчитись сучасним методам формоутворення, за допомогою програмування розробляти різноманітні методи параметризації, створювати гнучкий скрипт або фреймворк який буде налаштований індивідуально для розробки тривимірної моделі, яку використовуємо в машинобудуванні. Також вивчення цього курсу дозволяє забезпечити виконання основних можливостей для створення складної технічної графіки, графічного моделювання, створення та введення інформаційної бази даних, створення бібліотеки креслення, параметризація креслення, створення демонстраційних малюнків та анімації.
Як можна користуватися набутими знаннями і уміннями (компетентності)	Завдяки вивчення дисципліни "Комп'ютерне моделювання об'єктів і процесів формоутворення" можна набути знань про тому є можливість забезпечити виконання основних можливостей для створення складної технічної графіки та створення нових можливостей: графічне моделювання, створення та введення інформаційної бази даних, створення бібліотеки креслення, параметризація креслення, створення демонстраційних малюнків та анімації.
Інформаційне забезпечення	Силабус навчальної дисципліни, презентації лекцій.
Форма проведення занять	Лекції, практичні заняття.
Семестровий контроль	Залік, МКР

[Назад до переліку ОК \(табл. 1\)](#)

Освітній компонент	ТОЧНІСТЬ ВЕРСТАТІВ
Кафедра	Конструювання машин, НН ММІ
Рівень ВО	Другий (магістерський)
Курс, семестр	1 курс, 2 семестр
Обсяг	4 кредити ЄКТС /120 годин (аудит. - 54, СРС - 66)
Мова викладання	Українська
Вимоги до початку вивчення	Фахові знання та практичні навички інженерного проєктування на базі першого (бакалаврського) рівня вищої освіти
Що буде вивчатися	Об'єктами вивчення є математичні моделі формоутворюючих систем верстатів; зв'язки функцій формоутворення з рівняннями оброблюваних поверхонь; точність положення окремих ланок формоутворюючої системи верстата; точність оброблених поверхонь.
Чому це цікаво/треба вивчати	Керування точністю оброблення на верстатах відбувається шляхом усунення, компенсації або врахування відхилень взаємного розміщення інструменту і заготовки відносно номінального положення. Це, по-перше - потребує знання функціонального зв'язку між рухами вузлів верстата, геометрією різального інструмента і номінальною геометрією обробленої поверхні, а, по-друге – знання закономірностей виникнення відхилень і врахування похибок розміщення вузлів верстата на формування похибок геометрії обробленої поверхні. Саме вирішенню цих завдань шляхом створення математичних моделей формоутворення і встановлення зв'язку між похибками оброблення і вихідними параметрами верстата за показником точності і присвячена ця дисципліна.
Чому можна навчитися (результати навчання)	<ul style="list-style-type: none"> – визначати параметри траєкторій формоутворюючих вузлів верстата; – записувати характеристичні коди формоутворюючої системи, функції формоутворення та рівняння номінальної оброблюваної поверхні у формоутворюючому вигляді; – визначати зв'язки функцій формоутворення з рівнянням оброблюваної поверхні; – складати баланс точності верстата та визначати вектор похибки положення точки оброблюваної поверхні; – складати рівняння базової оброблюваної поверхні; – проводити оцінку похибки форми обробленої поверхні.
Як можна користуватися набутими знаннями і уміннями (компетентності)	Отримані знання та уміння, можуть бути використані для вирішення питань вибору, розробки та (або) аналізу обладнання та інструменту для оброблення заданої поверхні та керування точністю її оброблення в умовах реального виробництва.
Інформаційне забезпечення	Силabus дисципліни, методичні матеріали
Форма проведення занять	Лекції, практичні заняття
Семестровий контроль	Залік, МКР

[Назад до переліку ОК \(табл. 1\)](#)

Освітній компонент	ТЕХНОЛОГІЧНІСТЬ КОНСТРУКЦІЙ ВИРОБІВ МАШИНОБУДУВАННЯ
Кафедра	Конструювання машин, НН MMI
Рівень ВО	Другий (магістерській)
Курс, семестр	1 курс, 2 семестр
Обсяг	4 кредити ЄКТС /120 годин (аудит. - 54, СРС - 66)
Мова викладання	Українська
Вимоги до початку вивчення	Фахові знання та практичні навички інженерного проєктування на базі першого (бакалаврського) рівня вищої освіти
Що буде вивчатися	В межах цієї дисципліни будуть вивчатися базові принципи та методи design for X (дизайн для досконалості або DFX) — всеосяжної філософії, яка надає рекомендації щодо дизайну для всіх аспектів процесу проєктування та виробництва виробів, і яка складається з набору принципів у проєктуванні і виробництві та використовує цілісний і системний підхід до дизайну, зосереджуючи увагу на всіх аспектах продукту – від створення концепції до кінцевої доставки.
Чому це цікаво/треба вивчати	Ідеологія DFX допомагає створювати високотехнологічні продукти без потреби в модифікаціях на пізніх етапах, оскільки її різні сфери враховують багато найважливіших аспектів вже на етапі проєктування.
Чому можна навчитися (результати навчання)	У контексті дизайну продукції оцінювати обмеження конструкції з точки зору виробництва та складання щоб виробляти продукцію високої якості за низьких витрат. Основне завдання курсу є навчитися методам DFX для спрощення технології виробництва та конструкції виробу, для зниження витрат на виробництво та складання, кількісної оцінки вдосконалення виробу і того, як надійні концепції дизайну можна використовувати для забезпечення якості.
Як можна користуватися набутими знаннями і уміннями (компетентності)	Створювати ефективний дизайн високотехнологічних виробів використовуючи принципи DFX. Зводити до мінімуму проблеми з технологічністю, щоб продукт можна було виготовити швидше та економічніше. Визначати непотрібні конструктивні особливості, які додають витрати та усувати їх. Змінювати дизайн виробів, спрощувати структуру продукту, зменшувати кількість компонентів, мінімізуючи кількість необхідних операцій складання, щоб зробити процес виробництва легшим, швидшим і послідовним, а отже, продуктивнішим.
Інформаційне забезпечення	Навчальна та робоча програми дисципліни, РСО, навчальний посібник, конспект лекцій, методичні рекомендації до практичних занять та самостійної роботи студентів.
Форма проведення занять	Лекції, практичні заняття.
Семестровий контроль	Залік, МКР

[Назад до переліку ОК \(табл. 1\)](#)

Освітній компонент	МЕХАНІКА І ОБРОБЛЕННЯ КОМПОЗИТІВ
Кафедра	Конструювання машин, НН ММІ
Рівень ВО	Другий (магістерській)
Курс, семестр	1 курс, 2 семестр
Обсяг	4 кредити ЄКТС /120 годин (аудит. - 54, СРС - 66)
Мова викладання	Українська
Вимоги до початку вивчення	Фахові знання та практичні навички інженерного проєктування на базі першого (бакалаврського) рівня вищої освіти
Що буде вивчатися	Вивчатиметься будова, особливості виготовлення елементів і деталей із композиційних матеріалів; методи початкового формування та кінцевого формоутворення різними методами: механічними, у тому числі, із використанням сучасного абразивного інструменту, фізико-технічними, гібридними. Також увагу буде зосереджено на експлуатаційних характеристиках виробів із композитів, надійності функціонування виробу та зміни механічних властивостей під навантаженням і в умовах експлуатації.
Чому це цікаво/треба вивчати	У сучасному світі доля композиційних матеріалів у виробах загального машинобудування, автомобільній, авіаційній та ракето-космічній індустрії невпинно зростає. Поряд зі створенням нових технічних рішень, світ активно рухається в напрямку принципово нової технічної парадигми – створення матеріалів, властивості яких тісно пов’язані з подальшими функціональними особливостями експлуатації створюваного об’єкта в цілому. Однак дана задача може бути з успіхом розв’язана пошуком нових засобів та способів створення таких виробів, на що і спрямований даний курс.
Чому можна навчитися (результати навчання)	Володіти інформацією щодо загальних властивостей композиційних матеріалів на основі армованих полімерів та металів, про методи і способи їх кінцевого формоутворення, інструмент, який для цього застосовується, а також нові прийоми обробки.
Як можна користуватися набутими знаннями і уміннями (комpetентності)	Знання будуть корисними при проєктування новітнього обладнання та засобів, які будуть відповідати напрямку Індустрії 4.0, при виборі інструменту для обробки композиційних матеріалів, прогнозування надійності експлуатації виробів із композитів.
Інформаційне забезпечення	Силабус дисципліни, презентації лекцій.
Форма проведення занять	Лекції, практичні заняття.
Семестровий контроль	Залік, МКР

[Назад до переліку ОК \(табл. 1\)](#)